



Befeuchtungssysteme Adiabate Luftkühlsysteme

Die ökologische Lösung für Feuchtigkeitsoptimierung
mit Kühleffekt



RAUCH®

...Luftfeuchtigkeit steigern und
adiabat Temperatur senken

www.befeuchtungssysteme.eu



Lebensmittelbereiche



Agrar-Landwirtschaft



Gärtnerei-Glashäuser



Umweltbereiche



Produktionsbetriebe



Sport-Events-Wellness



Gastgarten-Terrassen

Adiabate Befeuchtungs- Luftkühlsysteme

Rauch adiabate Befeuchtungssysteme optimieren die Luftfeuchtigkeit punktgenau durch einen microfeinen hygienischen Kühlen-Wassernebel in den vorgesehene Bereichen in denen konstanter Feuchtigkeitsbedarf sowie Temperatursenkung besteht.

Eine konstante Luftfeuchtigkeit von 45-95% sowie eine Temperatursenkung um 5-10 °C ist realistisch.

Durch entstehende adiabate Verdunstungskälte im zuge der Micro-Vernebelung wird ein angenehmer Kühleffekt erzeugt. Dieser reduziert die Temperatur ökologisch um ca. 5-10 °C. Die Tatsache das durch Micronenfeiner Zerstäubung adiabate Verdunstungskälte entsteht, reduziert Ihren Kühlungsaufwand und spart Energiekosten. Ultrafeiner Kühler-Wassernebel läßt Kunden und Produkte in einen optimalen Umgebungsklima verweilen.



Wir stehen für Sie
Montag bis Freitag
8.00 bis 18.00 zur Verfügung

(+43) 0316 81 68 210

office@befeuchtungssysteme.eu
www.befeuchtungssysteme.eu

Werter Kunde,

der neue Rauch-Befeuchtungstechnik - Katalog 08/09 ist da. Wenn Sie einen kompetenten Partner für Luftbefeuchtung mit adiabaten Kühleffekt suchen, dann sind Sie bei Befeuchtungssysteme RAUCH Österreich richtig ! RAUCH ist seit mehr als 10 Jahren auf Entwicklung-

Erzeugung von Luftbefeuchtung-Naturklima-Luftkühlsystemen spezialisiert. Unser Ziel ist es, für jede Aufgabe die optimale Lösung zu finden und bestmöglich umzusetzen.

Mit frischen Grüßen
Andreas Rene Rauch

Verkaufs-Lagerbereiche Adiabate Befeuchtungssysteme mit Luftkühlung

Supermärkte, CC Märkte, Kühlräume, Kühllager uvm.



Zur Lagerung von Früchten - Gemüse usw. ist nicht nur eine optimale Temperatur nötig, sondern auch zur Reifung wird eine geeignete Luftfeuchtigkeit benötigt.

Wenn die Lufttemperatur unverändert kalt bleibt, hat dies keine weiteren Auswirkungen zur Folge. Da die Luft aber in der Kühlanlage zirkuliert, erwärmt sie sich leicht. Die erwärmte Luft braucht einen höheren Feuchtigkeitsgehalt, um sein natürliches Gleichgewicht wieder herzustellen. Die Luft zieht Feuchtigkeit von allen Oberflächen – auch von den Produkten in der Kühlhalle. Wenn die Luft nicht aufbereitet wird, kann dies zu einem Verlust bis zu 30% des ursprünglichen Produktgewichtes führen. Das wiederum kann die Haltbarkeitsdauer des Produktes verringern und letztendlich zu großen finanziellen Verlusten führen.

Rauch adiabate Befeuchtungssysteme erzeugen einen feinen Wassernebel der direkt in der Luft verdunstet und damit die Luftfeuchtigkeit auf den erwünschten Stand anhebt und durch adiabate Verdunstungskälte um bis zu 7 °C kühlt.

Ein Naturklimasystem von Rauch liefert automatisch gleichbleibende Luftfeuchtigkeit, tagein, tagaus, jahrein, jahraus, mit niedrigen Betriebskosten und äußerst geringem Wartungsbedarf.

Das System stellt mit gekoppelter Osmosewasserbereitung und regelmäßigen Spül- und Ablasszyklen den hygienischen Betrieb sicher. Ohne Tropfen oder Sprühregen kann es mit Zuversicht in Verkaufsbereichen- und C&C Bereich Verwendung finden.



Ultra Nebelsysteme



Frischenebel für Fleischtheken...



Frischenebel für Fischtheken....



Frischenebel für Gemüse

Frischwarenbereiche

Natürliches Ökologisches Klima für Natürliche Produkte

Frischwaren wie Gemüse-Fleisch-Fisch-Aufstriche-Käse benötigen in Verkaufs und Lagerbereichen nicht nur eine artgerechte Temperatur, sondern auch optimale Luftfeuchtigkeit. Der ultrafeine Wassernebel von RAUCH Naturklimasystemen steigert die Luftfeuchtigkeit auf bis zu 95% und hält diese auch konstant. Naturklimasysteme reduzieren den Warenschwund um bis zu 50%.

Kühlung kombiniert mit Luftbefeuchtigkeitsoptimierung ist einfach und natürlich. Ein Kühler Wasserdunstschleier aus bakterienfreiem UV gefilterten Osmosewasser umgibt dauerhaft die Frischware, ohne zu übernässen.

Die natürliche Konsequenz.. Frischwaren bleiben länger haltbar, sie sehen taufrisch und knackig aus – und der natürliche Alterungsprozess wird verzögert. Somit sind Ihre Frischwaren in höchster Qualität länger verkaufsbereit.

- **Reduziert Verfärbung bei Fleisch-Wurst-Käse-Aufstriche**
- **Reduziert Vitaminverlust bei Frischwaren**
- **Reduziert den Warenschwund**
- **Reduziert Austrocknung und Abschnitte**
- **Steigert die Produktqualität**
- **Steigert die Abverkaufszeit**
- **Steigert Kauflust & Frische-Image**
- **Preiswert für gängige Kühlmöbel nachrüstbar.**
- **Naturklimasysteme bezahlen sich von selbst!!!**



Nachrüstbar

für alle gängigen Regale-Theken-Vitrinen-Inseln, sowie Verkaufspräsentationen

Stallkühlung-Tierzucht-Zoologie

Um Zucht-Lebendvieh in Stallhaltung eine optimale Lebensumgebung zu bieten wurden von Rauch spezielle Befeuchtungs-Kühlung-Lösungen entwickelt.

Rauch Systeme befeuchten tropfenfrei und kühlen Stallungen durch Verdunstungskälte ohne mehr Energieaufwand.

In unseren Breiten verwendet man dieses Verfahren um im Sommer Räume in der Tierzucht, oder in Gewächshäusern zu kühlen. Dies spart Energie. In heißen Regionen eignet sich dies besonders für das Abkühlen der aussen Luft.

Ein muß für artgerechte Tierhaltung !



Benebelung für Pflanzen....



Befeuchtung von Holzfässer



Gewächshäuser-Palmen-Tropenhäuser auch zur Befeuchtung von Holzfässern geeignet.

Pflanzen-Blumen-Säzlinge sind gegen Überfeuchtung - Tropfen Besprühen sehr empfindlich. Hier beschleunigt die Befeuchtung das Wachstum und finden mit Rauch Befeuchtungssysteme eine optimale Lösung.

Durch die Rauch Ultrafeine Benebelungstechnik ist eine tropfenfreie Benebelung garantiert. Der feine Nebel erzeugt mit wenig Wasser eine konstante Luftfeuchtigkeit, ohne zu nässen. Durch den hohen Druck diffundiert der Nebel gleichmässig in jeden Winkel. Die Aerosolwirkung ist spontan.

Auch die Luftfeuchte als solche ist ein sehr wichtiger Faktor während der Reifezeit von Destillaten-Weinen. Da Holzfässer „atmen“, nehmen diese die umgebende Atmosphäre des Lagerbereiches in sich auf. Nur wenige der modernen Lagerbereiche haben einen Lehmboden und besitzen eine hohe Luftfeuchtigkeit. Um diese natürliche Umgebung zu schaffen ist ein RAUCH Befeuchtungssystem die optimale Lösung. Optimieren Sie die Temperatur und Luftfeuchtigkeit Ihrer Holzfässer.

Die Qualität Ihrer hochwertigen Produkte werden es Ihnen danken.

Vollautomatisch und 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr

Umwelt-Produktion und Verarbeitungsbereiche

Müllentsorgung- Müllverarbeitung- Recycling, Druckerei, Papierindustrie, Holzverarbeitung, Elektronikbereiche, Farbenproduktion, Lackierereien, Schleifereien.



Abbruch



Entsorgung-Recycling



Holzverarbeitung



Staub-Geruchbindung

Luftbefeuchtung senkt Staubaufwirbelungen und steigert die Ausarbeitungsqualität um ein vielfaches.

Um kleinste Staubpartikel binden zu können, braucht es einen mikrofeinen Wassernebel. Da Staub elektrisch negativ geladen ist und der Nebel durch die Verdüsung positiv, entstehen zusätzliche Bindungskräfte. Die starke Diffusion des Nebels erfasst schnelle Ausbreitungen von Staub. Die Sättigung der Luftfeuchtigkeit vermindert überdies Staubverwirbelungen. Das Austragen von Gasen oder gesundheitsschädigenden Mikroorganismen werden damit ebenfalls eingedämmt.

Zunächst sind alle Branchen und Einrichtungen gefragt, die Staub erzeugen. Dies sind: Bunker in Müllverbrennungsanlagen, Steinbrüche, Förderbänder, Shredderanlagen, Sortieranlagen in Entsorgungunternehmern oder in der Altpapierverwertung. Gefragt sind ausserdem die Vorbeugung von Explosionen oder Bränden, hervorgerufen durch Stäube oder elektrostatistische Ladung.

Weil Papier sehr empfindlich auf Feuchtigkeitsschwankungen reagiert, ist ein möglichst konstantes Klima (Luftfeuchtigkeit und Temperatur) für die Papierverarbeitung sowie Lagerung wichtig. Bei der Verarbeitung von Papier hat sich eine relative Luftfeuchtigkeit von ca. 50 - 65% bei einer Temperatur von 20° - 22° C als günstig herausgestellt.

Elektrostatik

Elektrostatische Aufladungen erzeugen Spannungen von einigen hundert bis zu einigen tausend Volt!

Diese können bei Potentialausgleich zu kurzfristigen hohen Strömen führen, welche empfindliche elektronische Bauteile beschädigen oder zerstören.

Dieses ist ein sehr hohes Qualitätsproblem und verursacht enorme Kosten.

Luftbefeuchtung löst das Statik-Problem

Im Winter wird durch sehr trockene Luft und Reibung eine sehr hohe elektrische Ladung erzeugt. Was zur Folge hat, dass Entladungen stattfinden, sobald man geerdete Teile berührt.

Abhilfe: Luftfeuchtigkeit durch ein Rauch Luftbefeuchtungssystem erhöhen (ca. 45%). Dadurch wird weniger Reibungselektrizität erzeugt.



EDV- Räume



Papierlager



Druckerei-Siebdruck



Microelektronik



Sprühnebelssystem 20 Bar

Einsteigersysteme für Privat- Agrar und allen kleinstanwendern. Sprühnebel (Tröpfchen ca.20µ) geeignet für einfache Befuchtungslösungen bis 18 Düsen, sowie zur adiabate Luftkühlung in Verbindung mit Sprühventilatoren.



Sprühnebelssystem-Set 20 Bar

Standard Set besteht aus einer 20 Bar Membranpumpe (nicht für Nonstop-Betrieb), 1 Stück Messing Nebeldüse incl. Düsenträger aus PVC zum Anschluß an 6 mm Spezialschlauch, Wasservorfilter, Wasseranschlußstück 3/4, 1 m - 8 mm Schlauch, 10 m , 6 mm Druckschlauch bis 20 Bar, Zeitschaltuhr mit SekundenTaktung oder Steuerung durch Luftfeuchtemessung (Netz-Luftfeuchtemessgerät)

Optional: Antitropfsystem,elektronische Intervallsteuerung

Bestell Nr.	●●	Max.Leistung	Speisung	Max.Düsen	Schlauch	Steuerung
BE.20Set-06-S	20 Set-06-S	0,8 Liter p.h.	100 Watt/ 230V	6 Stück	6 mm	Optional
BE.20Set-12-S	20 Set-12-S	1,0 Liter p.h.	200 Watt/ 230V	12 Stück	6 mm	Optional
BE.20Set-18-S	20 Set-18-S	2,0 Liter p.h.	300 Watt/ 230V	18 Stück	6 mm	Optional

Option

Elektronische Intervallsteuerung, Potentialfreier kontakt, Wasseraufbereitung, zusätzliche Düsen, Verbinder, Rohrleitung usw.



Nebelsystem 60 ~ 80 Bar

Komplett Set´s von 12 bis 70 Düsen, für Luftkühlung -Agraranwendungen - Industrieanwendungen. Sprühnebel (Tröpfchen ca.15µ). Erweiterbare Systemtechnik bis 250 Düsen und mehr.



Nebelsystem Standard-Set 60 Bar

für Schwebefähigen adiabaten Wassernebel (ca. 10 - 15µ) Standardführung für Anwendungsbereiche wie zb. Luftkühlung in Gastärten- Sportbereiche, Agraranwendungen, Industrieanwendungen wie zb. Staubbindung.

Standard Set besteht aus Hochleistungs-Axial Pumpe 60 Bar, Messing Nebeldüsen incl. Düsen-träger zum Anschluß an 9,5 mm Spezialschlauch, Wasservorfilter, Montageklammern, Wasseranschlußstück 3/4,Hochdruckschlauch 25 m. Ein /Aus manuell über Funksender.

Bestell Nr.	●●	Leistung	Speisung	Düsen (0,2)	Schlauch	Steuerung
BE.PCKL.12.EX-S	60 Set12-S	1 Liter p.Min.	800 Watt/ 230V	12 Stück	9,5 mm	Optional
BE.PCKL.25.EX-S	60 Set25-S	2 Liter p.Min.	900 Watt/ 230V	25 Stück	9,5 mm	Optional
BE.PCKL.40.EX-S	60 Set40-S	4 Liter p.Min.	1100 Watt/ 230V	40 Stück	9,5 mm	Optional
BE.PCKL.70.EX-S	60 Set70-S	5,5 Liter p.Min	1300 Watt/ 230V	70 Stück	9,5 mm	Optional

Option

Edelstahldüsen- Verbinder f. Lebensmittelbereiche, Wasseraufbereitung, zusätzliche Düsen, Verbinder usw



Nebelsystem Profi-Set 80 Bar

für Schwebefähigen adiabaten Wassernebel (ca.10µ) Profiausführung für sensible Anwendungsbereiche wie zb. Lebensmittelbereichen-Kühl-Lagerbereichen, aber auch für Industrieanwendungen wie zb. Druckereien.

Profi-Set besteht aus Hochleistungs-Axial Pumpe 80 Bar, Messing/Edelstahl Nebeldüsen (0,2) incl. Düsenträger zum Anschluß an 9,5 mm Spezialschlauch, Wasservorfilter, Montageklammern, Wasseranschlußstück 3/4, Hochdruckschlauch 25 m. Elektronischer Intervallsteuerung, Antitropfsystem (100% kein Nachtropfen nach Beendigung eines Sprühvorganges)

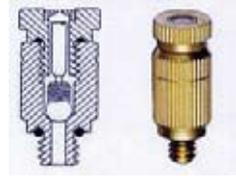
Optional: Geräteträger, Edelstahl Düsen,Edelstahlverbinder, Edelstahl Düsenträger,Wasseraufbereitung

Bestell Nr.	●●	Leistung	Speisung	Düsen (0,2)	Schlauch	Steuerung
BE.PCKL.12.EX-P	80 Set12-P	1 Liter p.Min.	800 Watt/ 230V	12 Stück	9,5 mm	Serienmäßig
BE.PCKL.25.EX-P	80 Set25-P	2 Liter p.Min.	900 Watt/ 230V	25 Stück	9,5 mm	Serienmäßig
BE.PCKL.40.EX-P	80 Set40-P	4 Liter p.Min.	1100 Watt/ 230V	40 Stück	9,5 mm	Serienmäßig
BE.PCKL.70.EX-P	80 Set70-P	5,5 Liter p.Min.	1300 Watt/ 230V	70 Stück	9,5 mm	Serienmäßig

Zubehörteile 60 ~ 80 Bar

**Patentierter Präzisionsnebdüsen
mit Tropfenstopper und Feinfilter**

					
PCCL06	PCRT30	PCRG400	PCRC600	PCRUT20	PCTRR70
Verteiler 6 D	T-Verbinder	L-Verbinder	+ Verbinder	Verbinder	Pfropfen
					
PCRF60	PCRP10	PCRP20	PCUG015	PCUG05M	
Einzelträger	Düsenträger	Düsenträger	Nebeldüse 0,15	Nebeldüse 0,5	
					
PCPV075	PCPR100	PCPCZX519	PCSIT30	PCZX0517	
Rohrleitung 75 cm Hart	80 Bar HD Schlauch	Absperrventil	Schellen	Vorfilter-Set	
					
PCZX0519	PCKAI3RR	PCFAN50	PC		
Druckabbau- schlauch	Wasserspeisung	Ventilator 500 mm	Düsenring 375 mm/6		



**Einfache und rasche Montage durch
Exclusive Schnellverbindungstechnik
bis 110 Bar Druck.**



Ultra- Nebelsysteme

Frischwaren-Nebelsysteme für alle Lebensmittel in Vitrinen - Theken - Regale. Der UB kann aber auch für Raum oder Kanalbefuchtung für kleinstanwendungen eingesetzt werden. Wassernebel (Tröpfchen 5 - 10µ).

Ultra-Nebelsysteme

Universelle Anwendung - fortschrittliche Technik hygienisch einwandfrei - unerhört leise - extrem wirtschaftlich Das innovative Befeuchtungssystem! Die Zerstäubung durch Ultraschall hat in den letzten Jahren erheblich an Bedeutung gewonnen und zu neuen Anwendungen geführt. Die Feinheit des Aerosolnebels ist unerreicht. UB Befeuchter werden nicht nur in der Luft- und Klimatechnik, sondern auch in der Industrie und im Gewerbe mit großem Erfolg eingesetzt.



Bestell Nr.	●●	Leistung	Speisung	Schwinger	Theken	Wasseraufbereitung
BE.UB1-FB	UB1-FB	0,5 kg/h	105 Watt/ 230V	1 Stück	2,5 m	Optional
BE.UB2-FB	UB2-FB	1 kg/h	136 Watt/ 230V	2 Stück	3,5 m	Optional
BE.UB3-FB	UB3-FB	1,5 kg/h	165 Watt/ 230V	3 Stück	4,5 m	Optional
BE.UB4-FB	UB4-FB	2 kg/h	195 Watt/ 230V	4 Stück	5,5 m	Optional
	Option	Einbaurohre, Montagekit, Wasseraufbereitung Osmose+UV.				

Wasseraufbereitung

Wasser kommt in der Natur niemals als reines H₂O vor. Jedes natürlich verfügbare Wasser enthält zusätzlich Mineralsalze, gelöste Gase und unlösliche Verunreinigungen, sowie Mikroorganismen.

Für Mensch bietet natürliches und unbelastetes Wasser die Lebensgrundlage!

Im industriellen Bereich muss verfügbares Wasser den Erfordernissen angepasst werden und in manchen Bereichen darf nur reines Wasser zum Einsatz kommen.

Für alle Erfordernisse haben wir die passenden Anlagen.



- Osmose-Wasseraufbereitungen
- Ionentauscher
- Entsalzungsanlagen
- UVC-Entkeimungen

Luftkühlsysteme

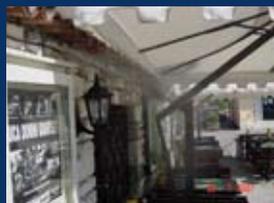
gegen Sommerhitze in Freibereichen
für Gastronomie-Sport-Freizeitbereiche-Einkaufscenter uvm.

Wir verhelfen Ihren Kunden-Gästen zu einem gleichmäßig angenehm kühlen Klima ! Kühlen mit RAUCH Nebel-Luftkühlung Besonders für heiße Sommertage geeignet. Nebel-Kühlanlagen senken die Umgebungstemperatur um 7°C-10°C, und steigern die Verweildauer von Kunden Besuchern in allen Freibereichen wie vor Firmenportale-Schaufenster und bringen kühle Behaglichkeit.

Abkühlung mit Wassernebel !!

Die Rauch Nebel-Kühlung ist Energiesparend und in fast allen Bereichen Nachrüstbar . Abkühlung mit Wassernebel bei Sportereignissen -Veranstaltungen-Shoppincentren -Gastgärten -Rastplätze-Wartebereiche unter Markisen oder auf Liegeplätzen - Wellnessbereiche ist unumgänglich!!

Rauch Kühlnebelsysteme verhelfen Ihnen zu einem kühlen, gleichmäßigen und angenehmen kühlen Klima . Nun können alle Gäste-Besucher und Sportler aufatmen, ein Wohlgefühl das Sie nie mehr missen möchten



Sprühventilatoren

Mobil oder Stationär

Gegen Überhitzung für Körper und Geist....

Anwendungen von A-Z

Gastgärten-Markiesen-Terrassen-Wintergärten-Poolbereiche

Veranstaltungen-Events-Sportplätze-Golf-Tennis-Fußball

Freibäder-Seniorenheime-Haltestellen-Einkaufsstrassen uvm.



Bestell Nr.	●●	Leistung	Speisung	Düsen (0,2)	Ventilator	Maße
BE.PCZX.0817	Profi Sprühventilator	1 Liter p.Min.	960 Watt/ 230V	6 Stück	600 mm/7000m ³	67x87x290cm
BE.PCVC600IP	Profi Sprühventilator	1 Liter p.Min.	200 Watt/ 230V	6 Stück	600 mm/7000m ³	67x87x55cm
BE.VEHome400	Basic Sprühventilator	0,8 Liter p.Min.	100 Watt/ 230V	3 Stück	400 mm/1500m ³	65x20x145cm



RAUCH

Infoline (+43) 0316 / 81 68 21 - 0

Fax (+43) 0316 / 81 68 21 - 2

office@befeuchtungssysteme.eu

www.befeuchtungssysteme.eu

Liebenauer Hauptstrasse 138, A - 8041 Graz / Austria